

**PERNI FOLLI**

*STUD TYPE TRACK ROLLERS*



I perni folli sono formati da un perno con bordo in acciaio, superfici di guida, anello esterno con uno spessore elevato, in grado di sopportare carichi radiali elevati. Grazie alla sua particolare forma dell'anello esterno (superficie bombata), il perno folle riesce a ridurre la concentrazione del carico sugli spigoli. Inoltre essendo prevista una filettatura del perno, si garantisce un facile montaggio. Per ciò che riguarda la lubrificazione, sono previsti dei fori sia sulla superficie laterale del perno che da quella del lato filettato. Quando il perno folle viene utilizzato su di una pista di rotolamento piana può verificarsi una deformazione elastica dell'anello esterno, quindi conviene utilizzare i coefficienti di carico  $C_w$  e  $C_{ow}$  come base di riferimento. I perni folli possono essere utilizzati in diverse applicazioni come rulli di pressione, rulli per bilancieri o in guide lineari semplici.

### Tipologia KR e KR..PP

I perni folli costituiscono un unico gruppo di montaggio essendo formati da un perno con bordo, un anello esterno, una gabbia a rullini ed una ralla di guida. I perni folli appartenenti a questa categoria sono adatti per sopportare elevati carichi e grazie allo spazio presente tra i rullini non occorre lubrificarli molto spesso. Si ricorda che quando si utilizzano dei perni folli con anelli di tenuta non bisogna oltrepassare la temperatura compresa tra i  $-30^{\circ}\text{C}$ . ed i  $+80^{\circ}\text{C}$ .

### Tipologia KRV e KRV..PP

I perni folli della serie KRV possono essere confrontati con quelli appartenenti alla serie KR, solo che prevedono un pieno riempimento di rullini, sopportano dei carichi più elevati e raggiungono velocità di rotazione inferiori. I perni folli di questa categoria devono essere lubrificati spesso, inoltre quando sono disponibili con anelli di tenuta si rammenta di non oltrepassare le temperature massime prescritte (vedi KR)

### Tipologia NUKR / PWKR

I perni folli appartenenti a questa categoria sono composti da un perno con bordo, un anello esterno con bordi guidato dai rullini, un corpo volvente costituito da rullini a pieno riempimento, tutto questo crea un' unica unità pronta per il montaggio. La tipologia di questi perni folli garantisce l'assorbimento di carichi elevati, ed anche in virtù della guida assiale presente può sopportare sforzi laterali notevoli. Si ricorda che i perni folli NUKR / PWKR hanno un'ulteriore foro di lubrificazione sul gambo. Se il foro di lubrificazione non dovesse essere utilizzato se ne consiglia la chiusura con apposito tappo. In caso d'utilizzo effettuare frequentemente la lubrificazione.

*Stud type track rollers consist of a stud with a steel edge, of an outer ring with a wider thickness and of a rolling element able to stand heavy radial loads.*

*Thanks to the particular shape of its barrel outer ring, stud can reduce load concentration on the sharp edges; besides an easier assembling is assured by a thread which is present onto the stud.*

*Concerning lubrication, holes are located on both lateral surface and part of stud with thread.*

*When the stud is mounted on a plane guideway an elastic deformation of outer ring could happen, this is why it seems to be suitable using  $C_w$  and  $C_{ow}$  coefficients.*

*Stud type track rollers are used as pressure rollers, rollers for compensators or in linear guideways.*

### KR and KR ..PP type

*Stud type track rollers are a sole group of assembling as they consist of a stud with edge, an outer ring, needle roller cage and a fifth wheel.*

*The KR are suitable to stand heavy loads and thanks to the space, it is not necessary to lubricate them often.*

*The sealed KR are thermally stable in the temperature range between  $-30^{\circ}\text{C}$   $+80^{\circ}\text{C}$ .*

### KRV and KRV..PP type

*The same as above but able to stand heavier loads, lower rotation speeds and with a full complement of needle rollers.*

*The KRV require a frequent lubrication and seen that they can also be supplied with seals, we remind you not to exceed maximum temperature above indicated for KR.*

### NUKR / PWKR type

*The NUKR consist of a stud, of an outer ring with edges guided by rollers, and of a full complement of needle rollers: the combination of these elements creates a sole group ready to be assembled.*

*Thanks to their properties, NUKR / PWKR are able to stand very heavy loads; these are axially guided to stand heavy lateral efforts. All NUKR have a further lubrication hole on their shaft: if this isn't exploited, we recommend to close it with an appropriate cap. Lubrication has to be frequently repeated.*

### Perni folli con eccentrico

I perni folli con eccentrico sono facilmente registrabili rispetto alle piste volventi, inoltre nel caso di montaggio di più perni si riesce a ripartire uniformemente il carico. Il rullo può essere facilmente ruotato sino ad ottenere l'eccentricità, grazie alla cava che si trova sulla superficie laterale del perno (vedere dimensione "e" nelle tabelle seguenti).

Tutti i perni folli sono già lubrificati e prevedono un foro per la rilubrificazione, posto sulla superficie laterale del perno. Gli unici perni folli che non possono essere rilubrificati dal gambo sono quelli eccentrici perché l'anello eccentrico che è stato montato impedisce il passaggio del liquido lubrificante.

### Eccentric stud type track rollers

*Eccentric stud type track rollers are easily registrable respect to raceways, moreover if more studs are assembled together load can be uniformly distributed*

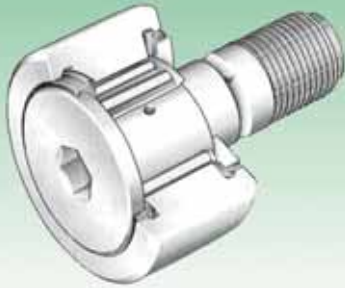
*Rollers can easily rotate up to get an eccentric form, thanks to the slot inserted on lateral part of stud (see 'V' dimensions in the following tables)*

*All stud type track rollers are prelubricated and supplied with a lubrication hole, located on lateral side of the stud, only eccentric studs cannot be relubricated from the thread as the assembled eccentric ring avoids oil penetration.*

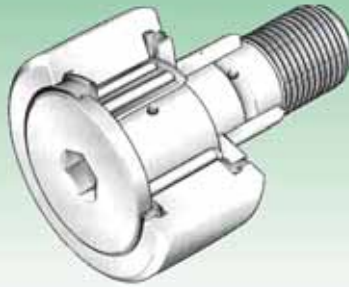
## Tipologie dei perni folli

### Stud type track rollers

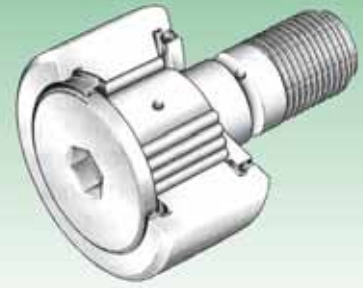
Tipo-Type	Caratteristiche-Characteristics
<b>KR</b>	Con guida assiale, tramite bordo e ralla di guida, tenuta non strisciante <i>Whit axial guide, by means of edge and guide washer, non-slippery seal</i>
<b>KR..PP</b>	Con anelli di tenuta <i>Whit seals</i>
<b>KRE</b>	Con eccentrico <i>Whit eccentric stud</i>
<b>KRE..PP</b>	Con eccentrici ed anelli di tenuta <i>Whit eccentric stud and seals</i>
<b>KRV</b>	Con guida assiale tramite bordo e ralla di guida, a pieno riempimento di rullini, tenuta non strisciante <i>Whit axial guide provided with edge and guider washer, fur complement needle rollers, non slippery seal</i>
<b>KRV..PP</b>	A pieno riempimento di rullini, con anelli di tenuta <i>Full complement needle rollers, with seals</i>
<b>KRVE</b>	A pieno riempimento di rullini, con eccentrico <i>Full complement needle rollers, with eccentric stud</i>
<b>KRVE..PP</b>	A pieno riempimento di rullini, con eccentrici ed anelli di tenuta <i>Full complement needle rollers, with studs and seals</i>
<b>NUKR</b>	Con guida assiale tramite i corpi volventi, a pieno riempimento di rulli cilindrici, tenute a labirinto <i>Whit axial guide by means of rolling corps, full complement cylindrical rollers, labyrinth seals</i>
<b>PWKR..2RS</b>	Con guida assiale tramite i corpi volventi, a pieno riempimento di rulli cilindrici con bordo centrale, tenute a labbro schermate <i>Whit axial guide by means of rolling corps, full complement cylindrical rollers, lip seals on both sides</i>
<b>NUKRE / PWKRE..2RS</b>	A pieno riempimento di rulli, con eccentrico <i>Full complement cylindrical rollers and eccentric stud</i>



KR..PP, KR



KRE..PP



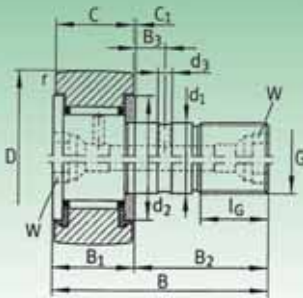
KRV..PP

Diametro esterno (mm) Outside diameter (mm)	Sigla <sup>1)</sup> Designation				Dimensioni (mm) Dimensions (mm)										
	Senza eccentrico Without eccentric	Peso (g) Weight (g)	Con eccentrico With eccentric	Peso (g) Weight (g)	D	d <sub>1</sub> h7	B	B <sub>1</sub> max	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	C	C <sub>1</sub>	r min.	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>
16	KR16	19	KRE16	20	16	6	28	12.2	16	-	11	0.6	0.15	12.5	-
	KR16-PP	18	KRE16-PP	20	16	6	28	12.2	16	-	11	0.6	0.15	12.5	-
	KRV16	18	KRVE16	22	16	6	28	12.2	16	-	11	0.6	0.15	12.5	-
	KRV16-PP	19	KRVE16-PP	22	16	6	28	12.2	16	-	11	0.6	0.15	12.5	-
19	KR19	29	KRE19	32	19	8	32	12.2	20	-	11	0.6	0.15	15	-
	KR19-PP	29	KRE19-PP	32	19	8	32	12.2	20	-	11	0.6	0.15	15	-
	KRV19	29	KRVE19	35	19	8	32	12.2	20	-	11	0.6	0.15	15	-
	KRV19-PP	31	KRVE19-PP	35	19	8	32	12.2	20	-	11	0.6	0.15	15	-
22	KR22	45	KRE22	47	22	10	36	13.2	23	-	12	0.6	0.3	17.5	-
	KR22-PP	43	KRE22-PP	47	22	10	36	13.2	23	-	12	0.6	0.3	17.5	-
	KRV22	43	KRVE22	49	22	10	36	13.2	23	-	12	0.6	0.3	17.5	-
	KRV22-PP	45	KRVE22-PP	49	22	10	36	13.2	23	-	12	0.6	0.3	17.5	-
26	KR26	59	KRE26	62	26	10	36	13.2	23	-	12	0.6	0.3	17.5	-
	KR26-PP	57	KRE26-PP	62	26	10	36	13.2	23	-	12	0.6	0.3	17.5	-
	KRV26	57	KRVE26	65	26	10	36	13.2	23	-	12	0.6	0.3	17.5	-
	KRV26-PP	59	KRVE26-PP	65	26	10	36	13.2	23	-	12	0.6	0.3	17.5	-
30	KR30	92	KRE30	93	30	12	40	15.2	25	6	14	0.6	0.6	23	3
	KR30-PP	88	KRE30-PP	93	30	12	40	15.2	25	6	14	0.6	0.6	23	3
	KRV30	88	KRVE30	94	30	12	40	15.2	25	6	14	0.6	0.6	23	3
	KRV30-PP	91	KRVE30-PP	94	30	12	40	15.2	25	6	14	0.6	0.6	23	3
32	KR32	103	KRE32	104	32	12	40	15.2	25	6	14	0.6	0.6	23	3
	KR32-PP	98	KRE32-PP	104	32	12	40	15.2	25	6	14	0.6	0.6	23	3
	KRV32	98	KRVE32	105	32	12	40	15.2	25	6	14	0.6	0.6	23	3
	KRV32-PP	101	KRVE32-PP	105	32	12	40	15.2	25	6	14	0.6	0.6	23	3
35	KR35	169	KRE35	181	35	16	52	19.6	32.5	8	18	0.8	0.6	27.6	3
	KR35-PP	169	KRE35-PP	181	35	16	52	19.6	32.5	8	18	0.8	0.6	27.6	3
	KRV35	171	KRVE35	183	35	16	52	19.6	32.5	8	18	0.8	0.6	27.6	3
	KRV35-PP	171	KRVE35-PP	183	35	16	52	19.6	32.5	8	18	0.8	0.6	27.6	3
40	KR40	247	KRE40	260	40	18	58	21.6	36.5	8	20	0.8	1	31.5	3
	KR40-PP	247	KRE40-PP	260	40	18	58	21.6	36.5	8	20	0.8	1	31.5	3
	KRV40	249	KRVE40	262	40	18	58	21.6	36.5	8	20	0.8	1	31.5	3
	KRV40-PP	249	KRVE40-PP	262	40	18	58	21.6	36.5	8	20	0.8	1	31.5	3

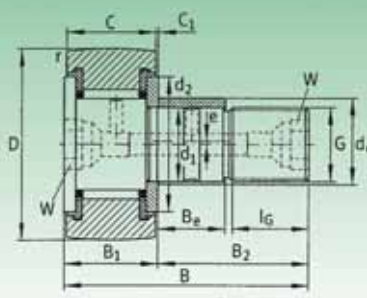
1) Anello esterno con superficie cilindrica: suffisso X. / Outer ring with cylindric surface: X ref.

 2) C e C<sub>0</sub> coefficienti di carico: per utilizzo con accoppiamento con cuscinetti volventi. / C and C<sub>0</sub> load ratings: coupling with bearings.

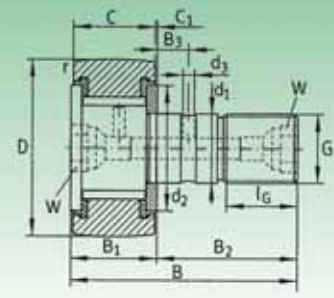
3) Con lubrificazione ad olio il limite dei giri aumenta circa del 25%. / With oil lubrication, number of revolutions improves of about 25%.



KR..-PP, KR

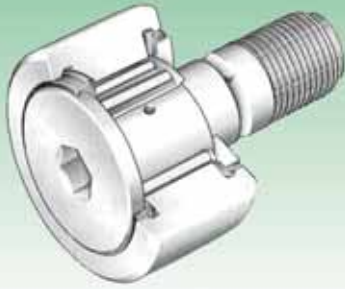


KRE..-PP

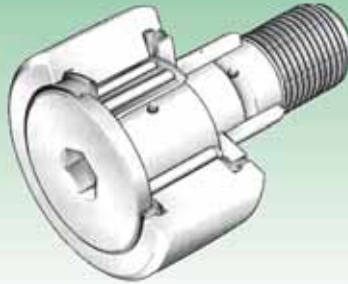


KRV..-PP

Dimensioni (mm) Dimensions (mm)						Nippli ingrassatori Grease nipples	Momento di serraggio Nut tightening torque M <sub>A</sub> N <sub>m</sub>	Coefficienti di carico <sup>2)</sup> Basic load rating <sup>2)</sup>		Carico limite di fatica Fatigue load C <sub>uw</sub> N	Velocità limite Limiting speed N° giri max- N° max rpm
G	l <sub>G</sub>	W	Eccentrico - Eccentric					Dinamico Dynamic	Statico Static		
			d <sub>e</sub> h9	B <sub>e</sub>	e			C <sub>w</sub>	C <sub>ow</sub>		
M6(X1)	8	-	9	7	0.5	NIP1	3	3 150	3 300	415	14 000
M6(X1)	8	-	9	7	0.5	NIP1	3	3 150	3 300	415	14 000
M6(X1)	8	-	9	7	0.5	NIP1	3	4 900	6 500	860	3 000
M6(X1)	8	-	9	7	0.5	NIP1	3	4 900	6 500	860	3 000
M8(X1,25)	10	-	11	9	0.5	NIP1	8	3 500	3 900	485	11 000
M8(X1,25)	10	-	11	9	0.5	NIP1	8	3 500	3 900	485	11 000
M8(X1,25)	10	-	11	9	0.5	NIP1	8	5 400	7 900	1 040	3 100
M8(X1,25)	10	-	11	9	0.5	NIP1	8	5 400	7 900	1 040	3 100
M10X1	12	-	13	10	0.5	NIP1X4.5	15	4 500	5 200	650	8 000
M10X1	12	-	13	10	0.5	NIP1X4.5	15	4 500	5 200	650	8 000
M10X1	12	-	13	10	0.5	NIP1X4.5	15	6 200	9 100	1 110	2 600
M10X1	12	-	13	10	0.5	NIP1X4.5	15	6 200	9 100	1 110	2 600
M10X1	12	5	13	10	0.5	NIP1X4.5	15	5 100	6 200	770	8 000
M10X1	12	5	13	10	0.5	NIP1X4.5	15	5 100	6 200	770	8 000
M10X1	12	5	13	10	0.5	NIP1X4.5	15	7 300	11 300	1 380	2 600
M10X1	12	5	13	10	0.5	NIP1X4.5	15	7 300	11 300	1 380	2 600
M12X1,5	13	6	15	11	0.5	NIP1X4.5	22	6 800	8 400	1 070	5 500
M12X1,5	13	6	15	11	0.5	NIP1X4.5	22	6 800	8 400	1 070	5 500
M12X1,5	13	6	15	11	0.5	NIP1X4.5	22	9 500	14 600	1 840	2 100
M12X1,5	13	6	15	11	0.5	NIP1X4.5	22	9 500	14 600	1 840	2 100
M12X1,5	13	6	15	11	0.5	NIP1X4.5	22	7 100	8 900	1 140	5 500
M12X1,5	13	6	15	11	0.5	NIP1X4.5	22	7 100	8 900	1 140	5 500
M12X1,5	13	6	15	11	0.5	NIP1X4.5	22	10 500	15 800	1 990	2 100
M12X1,5	13	6	15	11	0.5	NIP1X4.5	22	10 500	15 800	1 990	2 100
M16X1,5	17	8	20	14	1	NIP2X7.5	58	9 800	14 100	1 700	3 600
M16X1,5	17	8	20	14	1	NIP2X7.5	58	9 800	14 100	1 700	3 600
M16X1,5	17	8	20	14	1	NIP2X7.5	58	12 800	23 000	2 900	1 600
M16X1,5	17	8	20	14	1	NIP2X7.5	58	12 800	23 000	2 900	1 600
M18X1,5	19	8	22	16	1	NIP2X7.5	87	10 900	15 500	1 850	2 900
M18X1,5	19	8	22	16	1	NIP2X7.5	87	10 900	15 500	1 850	2 900
M18X1,5	19	8	22	16	1	NIP2X7.5	87	14 800	26 500	3 050	1 400
M18X1,5	19	8	22	16	1	NIP2X7.5	87	14 800	26 500	3 050	1 400



KR..-PP, KR



KRE..PP



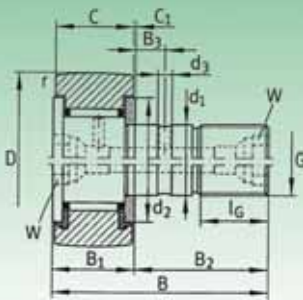
KRV..-PP

Diametro esterno (mm) Outside diameter (mm)	Sigla <sup>1)</sup> Designation				Dimensioni (mm) Dimensions (mm)										
	Senza eccentrico Without eccentric	Peso (g) Weight (g)	Con eccentrico With eccentric	Peso (g) Weight (g)	D	d <sub>1</sub> h7	B	B <sub>1</sub> max	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	C	C <sub>1</sub>	r min.	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>
47	KR47	386	KRE47	400	47	20	66	25.6	40.5	9	24	0.8	1	36.5	4
	KR47-PP	386	KRE47-PP	400	47	20	66	25.6	40.5	9	24	0.8	1	36.5	4
	KRV47	390	KRVE47	409	47	20	66	25.6	40.5	9	24	0.8	1	36.5	4
	KRV47-PP	390	-	409	47	20	66	25.6	40.5	9	24	0.8	1	36.5	4
52	KR52	461	KRE52	473	52	20	66	25.6	40.5	9	24	0.8	1	36.5	4
	KR52-PP	461	KRE52-PP	473	52	20	66	25.6	40.5	9	24	0.8	1	36.5	4
	KRV52	465	KRVE52	484	52	20	66	25.6	40.5	9	24	0.8	1	36.5	4
	KRV52-PP	465	-	484	52	20	66	25.6	40.5	9	24	0.8	1	36.5	4
62	KR62	790	KRE62	798	62	24	80	30.6	49.5	11	28	0.8	1	44	4
	KR62-PP	790	KRE62-PP	798	62	24	80	30.6	49.5	11	28	0.8	1	44	4
	KRV62	802	KRVE62	830	62	24	80	30.6	49.5	11	28	0.8	1	44	4
	KRV62-PP	802	-	830	62	24	80	30.6	49.5	11	28	0.8	1	44	4
72	KR72	1 010	KRE72	1 038	72	24	80	30.6	49.5	11	28	0.8	1.1	44	4
	KR72-PP	1 010	KRE72-PP	1 038	72	24	80	30.6	49.5	11	28	0.8	1.1	44	4
	KRV72	1 045	KRVE72	1 073	72	24	80	30.6	49.5	11	28	0.8	1.1	44	4
	KRV72-PP	1 045	-	1 073	72	24	80	30.6	49.5	11	28	0.8	1.1	44	4
80	KR80	1 608	KRE80	1 665	80	30	100	37	63	15	35	1	1.1	53	4
	KR80-PP	1 608	KRE80-PP	1 665	80	30	100	37	63	15	35	1	1.1	53	4
	KRV80	1 636	KRVE80	1 900	80	30	100	37	63	15	35	1	1.1	53	4
	KRV80-PP	1 636	-	1 900	80	30	100	37	63	15	35	1	1.1	53	4
85	KR85	1 740	KRE85	2 075	85	30	100	37	63	15	35	1	1.1	53	4
	KR85-PP	1 740	KRE85-PP	2 075	85	30	100	37	63	15	35	1	1.1	53	4
90	KR90	1 950	KRE90	2 260	90	30	100	37	63	15	35	1	1.1	53	4
	KR90-PP	1 950	KRE90-PP	2 260	90	30	100	37	63	15	35	1	1.1	53	4
	KRV90	1 970	KRVE90	2 300	90	30	100	37	63	15	35	1	1.1	53	4
	KRV90-PP	1 970	-	2 300	90	30	100	37	63	15	35	1	1.1	53	4

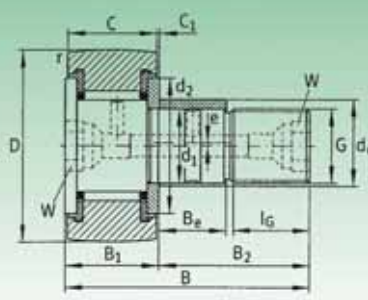
1) Anello esterno con superficie cilindrica: suffisso X. / Outer ring with cylindric surface: X ref.

 2) C e C<sub>0</sub> coefficienti di carico: per utilizzo con accoppiamento con cuscinetti volventi. / C and C<sub>0</sub> load ratings: coupling with bearings.

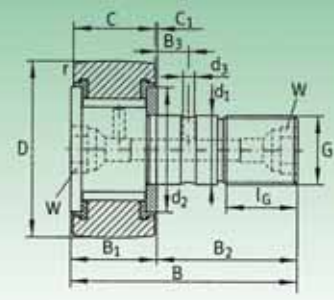
3) Con lubrificazione ad olio il limite dei giri aumenta circa del 25%. / With oil lubrication, number of revolutions improves of about 25%.



KR..-PP, KR



KRE..-PP

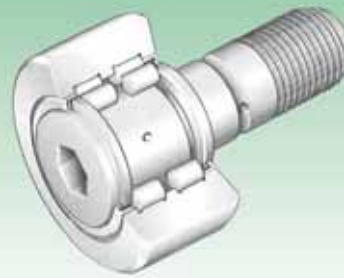


KRV..-PP

Dimensioni (mm) Dimensions (mm)						Nippli ingrassatori Grease nipples	Momento di serraggio Nut tightening torque M <sub>A</sub> N <sub>m</sub>	Coefficienti di carico <sup>2)</sup> Basic load rating <sup>2)</sup>		Carico limite di fatica Fatigue load C <sub>uw</sub> N	Velocità limite Limiting speed Grasso - Grease <sup>3)</sup> N° giri max - N° max rpm
G	l <sub>G</sub>	W	Eccentrico - Eccentric					Dinamico Dynamic C <sub>w</sub>	Statico Static C <sub>ow</sub>		
			d <sub>e</sub> h <sub>9</sub>	B <sub>e</sub>	e						
M20X1,5	21	10	24	18	1	NIP2X7,5	120	15 500	25 500	3 000	2 400
M20X1,5	21	10	24	18	1	NIP2X7,5	120	15 500	25 500	3 000	2 400
M20X1,5	21	10	24	18	1	NIP2X7,5	120	20 600	42 000	5 200	1 300
M20X1,5	21	10	24	18	1	NIP2X7,5	120	20 600	42 000	5 200	1 300
M20X1,5	21	10	24	18	1	NIP2X7,5	120	16 700	29 000	3 400	2 400
M20X1,5	21	10	24	18	1	NIP2X7,5	120	16 700	29 000	3 400	2 400
M20X1,5	21	10	24	18	1	NIP2X7,5	120	22 600	48 000	5 900	1 300
M20X1,5	21	10	24	18	1	NIP2X7,5	120	22 600	48 000	5 900	1 300
M24X1,5	25	14	28	22	1	NIP3X9,5	220	26 500	48 000	6 100	1 900
M24X1,5	25	14	28	22	1	NIP3X9,5	220	26 500	48 000	6 100	1 900
M24X1,5	25	14	28	22	1	NIP3X9,5	220	34 000	75 000	9 800	1 100
M24X1,5	25	14	28	22	1	NIP3X9,5	220	34 000	75 000	9 800	1 100
M24X1,5	25	14	28	22	1	NIP3X9,5	220	28 000	53 000	6 700	1 900
M24X1,5	25	14	28	22	1	NIP3X9,5	220	28 000	53 000	6 700	1 900
M24X1,5	25	14	28	22	1	NIP3X9,5	220	36 500	85 000	11 100	1 100
M24X1,5	25	14	28	22	1	NIP3X9,5	220	36 500	85 000	11 100	1 100
M30X1,5	32	14	35	29	1.5	NIP3X9,5	450	39 000	77 000	9 900	1 300
M30X1,5	32	14	35	29	1.5	NIP3X9,5	450	39 000	77 000	9 900	1 300
M30X1,5	32	14	35	29	1.5	NIP3X9,5	450	49 500	117 000	15 300	850
M30X1,5	32	14	35	29	1.5	NIP3X9,5	450	49 500	117 000	15 300	850
M30X1,5	32	14	35	29	1.5	NIP3X9,5	450	40 000	80 750	10 200	1 300
M30X1,5	32	14	35	29	1.5	NIP3X9,5	450	40 000	80 750	10 200	1 300
M30X1,5	32	14	35	29	1.5	NIP3X9,5	450	41 000	83 000	10 600	1 300
M30X1,5	32	14	35	29	1.5	NIP3X9,5	450	41 000	83 000	10 600	1 300
M30X1,5	32	14	35	29	1.5	NIP3X9,5	450	52 000	129 000	16 900	850
M30X1,5	32	14	35	29	1.5	NIP3X9,5	450	52 000	129 000	16 900	850



NUKR

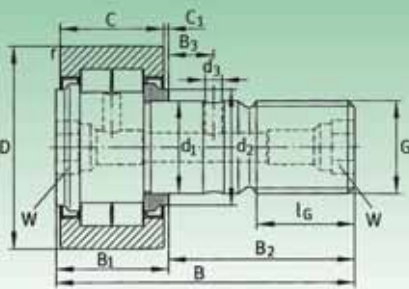


PWKR..2RS

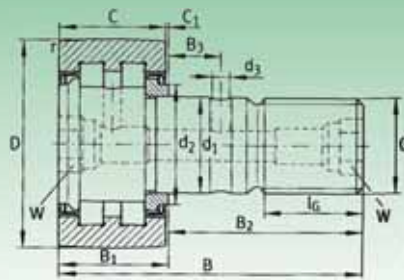
Diametro esterno (mm) Outside Diameter (mm)	Sigla <sup>1)</sup> Designation	Peso (g) Weight (g)	Con eccentrico With eccentric	Peso (g) Weight (g)	Dimensioni (mm) Dimensions (mm)											
					D	d <sub>1</sub> h7	B	B <sub>1</sub> max.	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	C	C <sub>1</sub>	r min.	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	G
35	NUKR35	164	-	-	<b>35</b>	16	52	19.6	32.5	7.8	18	0.8	0.6	20	3	M16X1,5
	-	-	NUKRE35	177	<b>35</b>	16	52	22.6	29.5	-	18	3.8	0.6	27.6	-	M16X1,5
	PWKR35-2RS	164	-	-	<b>35</b>	16	52	19.6	32.5	7.8	18	0.8	0.6	20	3	M16X1,5
	-	-	PWKRE35-2RS	177	<b>35</b>	16	52	22.6	29.5	-	18	3.8	0.6	27.6	-	M16X1,5
40	NUKR40	242	-	-	<b>40</b>	18	58	21.6	36.5	8	20	0.8	1	22	3	M18X1,5
	-	-	NUKRE40	258	<b>40</b>	18	58	24.6	33.5	-	20	3.8	1	30	-	M18X1,5
	PWKR40-2RS	242	-	-	<b>40</b>	18	58	21.6	36.5	8	20	0.8	1	22	3	M18X1,5
	-	-	PWKRE40-2RS	258	<b>40</b>	18	58	24.6	33.5	-	20	3.8	1	30	-	M18X1,5
47	NUKR47	380	NUKRE47	400	<b>47</b>	20	66	25.6	40.5	9	24	0.8	1	27	4	M20X1,5
	PWKR47-2RS	380	PWKRE47-2RS	400	<b>47</b>	20	66	25.6	40.5	9	24	0.8	1	27	4	M20X1,5
52	NUKR52	450	NUKRE52	470	<b>52</b>	20	66	25.6	40.5	9	24	0.8	1	31	4	M20X1,5
	PWKR52-2RS	450	PWKRE52-2RS	470	<b>52</b>	20	66	25.6	40.5	9	24	0.8	1	31	4	M20X1,5
62	NUKR62	795	NUKRE62	824	<b>62</b>	24	80	30.6	49.5	11	28	1.3	1	38	4	M24X1,5
	PWKR62-2RS	795	PWKRE62-2RS	824	<b>62</b>	24	80	30.6	49.5	11	28	1.3	1	38	4	M24X1,5
72	NUKR72	1 020	NUKRE72	1 050	<b>72</b>	24	80	30.6	49.5	11	28	1.3	1.1	44	4	M24X1,5
	PWKR72-2RS	1 020	PWKRE72-2RS	1 050	<b>72</b>	24	80	30.6	49.5	11	28	1.3	1.1	44	4	M24X1,5
80	NUKR80	1 600	NUKRE80	1 670	<b>80</b>	30	100	37	63	15	35	1	1.1	47	4	M30X1,5
	PWKR80-2RS	1 600	PWKRE80-2RS	1 670	<b>80</b>	30	100	37	63	15	35	1	1.1	47	4	M30X1,5
90	NUKR90	1 960	NUKRE90	2 020	<b>90</b>	30	100	37	63	15	35	1	1.1	47	4	M30X1,5
	PWKR90-2RS	1 960	PWKRE90-2RS	2 020	<b>90</b>	30	100	37	63	15	35	1	1.1	47	4	M30X1,5

- 1) Anello esterno con superficie cilindrica: suffisso X.  
*Outer ring with cylindric surface: X ref.*
- 2) C e C<sub>1</sub> coefficienti di carico: per utilizzo con accoppiamento con cuscinetti volventi.  
*C and C<sub>1</sub> load ratings: coupling with bearings.*
- 3) Con lubrificazione ad olio il limite dei giri aumenta circa del 25%.  
*With oil lubrication, number of revolutions improves of about 25%.*

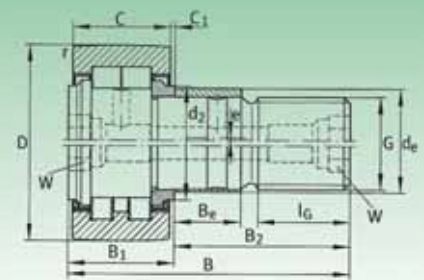




NUKR



PWKR..-2RS



NUKRE  
PWKRE..-2RS

Dimensioni (mm) Dimensions (mm)					Nippli ingrassatori Grease nipples	Momento di serraggio Nut tightening torque M <sub>A</sub> N <sub>m</sub>	Coefficienti di carico <sup>2)</sup> Basic load rating <sup>2)</sup>				Carico limite di fatica Fatigue load C <sub>uw</sub> N	Velocità limite Limiting speed Grasso - Grease <sup>3)</sup> N° giri max - N° max rpm
l <sub>G</sub>	W	Eccentrico - Eccentric					din. C <sub>r,w</sub> N	stat. C <sub>0r,w</sub> N	din. F <sub>r per</sub> N	stat. F <sub>0r per</sub> N		
		d <sub>e</sub> h9	B <sub>e</sub>	e								
17	8	-	-	-	NIPA2X7,5	58	15 000	16 800	8 600	16 800	2 220	6 500
17	8	20	12	1	NIPA2X7,5	58	15 000	16 800	8 600	16 800	2 220	6 500
17	8	-	-	-	NIPA2X7,5	58	11 600	11 300	9 400	11 300	1 780	6 000
17	8	20	12	1	NIPA2X7,5	58	11 600	11 300	9 400	11 300	1 780	6 000
19	8	-	-	-	NIPA2X7,5	87	18 400	22 600	13 100	22 600	2 900	5 500
19	8	22	14	1	NIPA2X7,5	87	18 400	22 600	13 100	22 600	2 900	5 500
19	8	-	-	-	NIPA2X7,5	87	13 200	13 800	13 800	13 800	2 200	5 000
19	8	22	14	1	NIPA2X7,5	87	13 200	13 800	13 800	13 800	2 200	5 000
21	10	24	18	1	NIPA2X7,5	120	28 000	35 000	16 400	33 000	4 400	4 200
21	10	24	18	1	NIPA2X7,5	120	23 200	25 500	18 300	25 500	3 600	3 800
21	10	24	18	1	NIPA2X7,5	120	29 000	37 500	17 300	34 500	4 700	4 200
21	10	24	18	1	NIPA2X7,5	120	24 200	28 000	19 300	28 000	3 900	3 800
25	14	28	22	1	NIPA3X9,5	220	40 000	50 000	23 500	46 500	6 300	2 600
25	14	28	22	1	NIPA3X9,5	220	35 000	39 500	25 500	39 500	5 400	2 200
25	14	28	22	1	NIPA3X9,5	220	44 500	60 000	32 000	60 000	7 600	2 600
25	14	28	22	1	NIPA3X9,5	220	38 500	46 500	46 500	46 500	6 300	2 200
32	14	35	29	1.5	NIPA3X9,5	450	69 000	98 000	47 500	96 000	12 100	1 800
32	14	35	29	1.5	NIPA3X9,5	450	56 000	70 000	53 000	70 000	9 100	1 800
32	14	35	29	1.5	NIPA3X9,5	450	79 000	117 000	77 000	117 000	14 400	1 800
32	14	35	29	1.5	NIPA3X9,5	450	63 000	82 000	82 000	82 000	10 700	1 800

